

福建省产品质量监督抽查实施细则

海洋养殖塑料渔排产品

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

产品种类	抽样数量
塑胶渔排塑胶管材	0.5m×6 段，其中 3 段为检验样，3 段为备用样。
网箱支架连接器	6 个，其中 3 个为检验样，3 个为备用样
塑胶浮球	10 个，其中 5 个为检验样，5 个为备用样
塑胶垫板（片）	0.5m×6 段，其中 3 段为检验样，3 段为备用样。
备用样品一般封存在受检单位，当任务下达单位有要求时，可封存在承检机构。	

2 检验依据

表 2 塑胶渔排塑胶管材

序号	检验项目	检验方法
1	材质	GB/T 6040-2019 GB/T 19466.3-2004 GB/T 19466.3-2025
2	氧化诱导时间	GB/T 13663.2-2018
3	拉伸强度	GB/T 1040.1-2025 GB/T 1040.2-2006 GB/T 1040.2-2022
4	断裂伸长率	GB/T 13663.2-2018 GB/T 8804.1-2003 GB/T 8804.3-2003
5	弯曲强度	GB/T 9341-2008

表 3 网箱支架连接器

序号	检验项目	检验方法
1	材质	GB/T 6040-2019 GB/T 19466.3-2004 GB/T 19466.3-2025
2	氧化诱导时间	GB/T 13663.2-2018

序号	检验项目	检验方法
3	拉伸强度	GB/T 1040.1-2025 GB/T 1040.2-2006 GB/T 1040.2-2022
4	断裂伸长率	GB/T 13663.2-2018 GB/T 8804.1-2003 GB/T 8804.3-2003
5	弯曲强度	GB/T 9341-2008

表 4 塑胶垫板（片）（人行垫板（片）、塑胶踏板）

序号	检验项目	检验方法
1	材质	GB/T 6040-2019 GB/T 19466.3-2004 GB/T 19466.3-2025
2	氧化诱导时间	GB/T 13663.2-2018
3	拉伸强度	GB/T 1040.1-2025 GB/T 1040.2-2006 GB/T 1040.2-2022
4	弯曲强度	GB/T 9341-2008

表 5 塑胶浮球

序号	检验项目	检验方法
1	材质	GB/T 6040-2019 GB/T 19466.3-2004 GB/T 19466.3-2025
2	外观	参照 GB/T 13508-2011 参照 GB/T 13508-2025
3	长度	参照 GB/T 13508-2011 参照 GB/T 13508-2025
4	外径	参照 GB/T 13508-2011 参照 GB/T 13508-2025
5	最小壁厚	参照 GB/T 13508-2011 参照 GB/T 13508-2025
6	质量	参照 GB/T 13508-2011 参照 GB/T 13508-2025
7	密封性能	参照 GB/T 13508-2011 参照 GB/T 13508-2025

序号	检验项目	检验方法
8	跌落性能（空桶试验）	参照 GB/T 13508-2011 参照 GB/T 13508-2025

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 1040.1-2025 塑料 拉伸性能的测定 第1部分：总则

GB/T 1040.2-2006 塑料拉伸性能的测定 第2部分：模塑和挤塑塑料的试验条件

GB/T 1040.2-2022 塑料拉伸性能的测定 第2部分：模塑和挤塑塑料的试验条件

GB/T 6040-2019 红外光谱分析方法通则

GB/T 8804.1-2003 热塑性塑料管材 拉伸性能测定 第1部分：试验方法总则

GB/T 8804.3-2003 热塑性塑料管材 拉伸性能测定 第3部分：聚烯烃管材

GB/T 9341-2008 塑料 弯曲性能的测定

GB/T 13508-2011 聚乙烯吹塑容器

GB/T 13508-2025 聚乙烯吹塑容器

GB/T 13663.2-2018 给水用聚乙烯（PE）管道系统 第2部分：管材

GB/T 19466.3-2004 塑料 差示扫描量热法（DSC）第3部分：熔融和结晶温度及热焓的测定

GB/T 19466.3-2025 塑料 差示扫描量热（DSC）法 第3部分：熔融和结晶温度及热焓的测定

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。